



ELZE

HANDFORMEREI



Serien- und Einzelfertigung nach Modell und Behelfsmodell (Schaumstoff)

Stückgewicht: 5 kg bis 7 t

Abmessungen: bis 3 x 5 m

Kaltharzformverfahren

- Rationelle Fertigung
- Maßgenauigkeit
- Saubere Oberfläche



MASCHINENFORMEREI



Klein- und Großserien in synthetischem Sand
Stückgewicht: 0,1 bis 300 kg
Kastengrößen: 400 x 400 bis 850 x 850 mm
Im Einsatz sind 14 Formmaschinen

Weitere Betriebsabteilungen:

Modellbau: Instandhaltung · Änderungen
Neuanfertigungen

**Mechanische
Bearbeitung:** Vorbearbeitung ·
Fertigbearbeitung

Putzerei: Entgraten · Strahlen · Beschleifung
Sichtkontrolle · Dichtigkeitsprüfung · Wärmebehandlung

Kernmacherei: CO₂-, Furanharz-, Cold-Box- und heißbaushärtende Kerne
6 Kernschießmaschinen

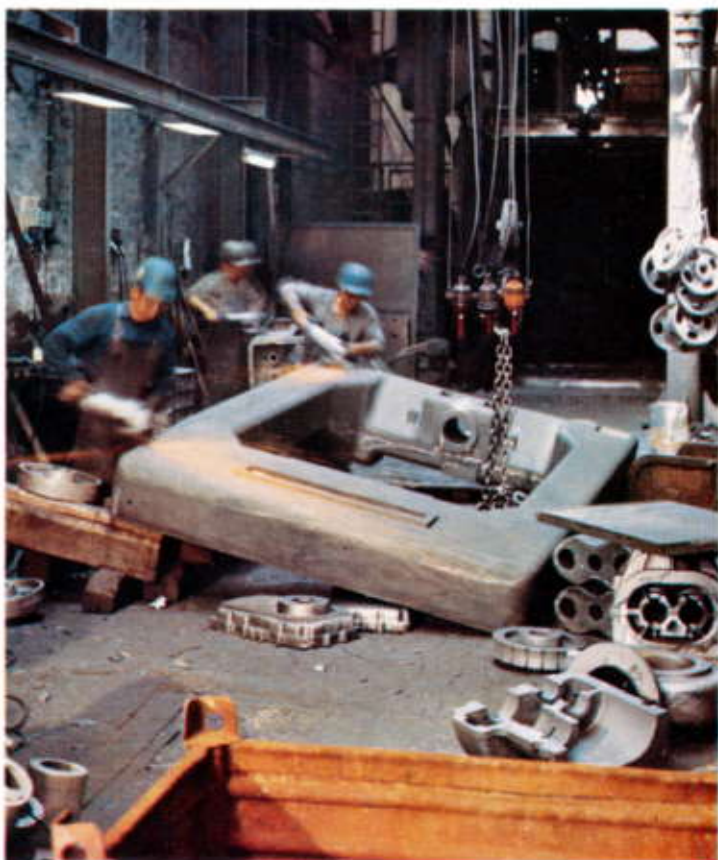


Exakte und gewissenhafte
Bearbeitung Ihrer Aufträge

Sachkundige Beratung
in allen Gußfragen unter
sorgfältiger Berücksichtigung
spezieller Wünsche

Zuverlässige
und pünktliche Belieferung

Jederzeit Besichtigung
unserer Werksanlage
nach Terminabsprache



SCHMELZBETRIEB LABOR



▲ 2 Sekundärwind-Kupolöfen mit Sauerstoff-Ein-
speisung und kippbarem Vorherd
Schmelzleistung: 7 t/Std.

Untersuchung und Überwachung von:

Eingangs-Stoffen

Formstoffen

Schmelzbetrieb

Werkstoffprüfung nach DIN 50109, 50110, 50351

Universal-Prüfmaschine

Werksattest nach DIN 50049

Abnahme durch sämtliche Klassifikationsgesell-
schaften

